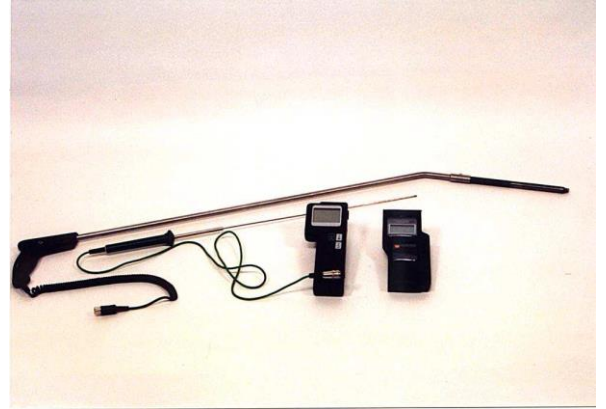


SONDE ZA MERJENJE TEMPERATURE ALUMINIJA

NAVODILA ZA UPORABO IN TEHNIČNE KARAKTERISTIKE



Sonde so namenjene za kratkotrajno kontrolno merjenje talin aluminija, kjer toplota dosega max. 800 °C. Merilni senzor je sestavljen iz oplaščenega termočlena s premerom 3 do 6 mm. Na enem koncu je ročaj, ki je povezan z kablom in priključkom glede na tip uporabljene merilne naprave. Pri specialnih sondah s premerom večjim kot 6 mm je uporabljena žica s termočlenom v keramični kapilari s posebno zaščito. Sonde se uporabljajo v kompletu z merilno palico in se dobavljajo kot samostojni deli.

TEHNIČNE KARAKTERISTIKE

1. Električna trdnost izolacije	100 V
2. Razred točnosti	2
3. Električni upor izolacije pri temperaturi do 300°C	1 MΩ
4. Električni upor izolacije pri temperaturi do 600°C	70 kΩ
5. Električni upor izolacije pri temperaturi do 800°C	25 kΩ
6. Odpornost proti mehanskim obremenitvam	normalna
7. Merilno območje za termočlen K	0 – 900 °C

UPORABA IN VZDRŽEVANJE

Sondo priključite v vtičnico merilne naprave. Pozor! Priključek je večinoma mehansko enostransko orientiran – ne sme priti do zamenjave polaritete. Po vključitvi merilne naprave pogreznite sondo v talino. Globina pogreza mora biti največ $\frac{3}{4}$ dolžine okrepljene zaščite pri oplaščenih termočlenih in 200 mm pri specialnih sondah. Po stabilizaciji temperature ca. čez 30 sec. (pri specialnih sondah 50 sec.) izvlecite sondo iz taline. Za pospešitev začetka merjenja lahko sondo predgrejete. Pozor! Predgreva se lahko samo aktivni del sonde, ne cela palica. Aktivni del sonde lahko vzdržujete z primernimi zaščitnimi sredstvi napr. CILLOLIN. Življenjska doba sonde se s tem podaljša.

Sondo pustite v talini le za čas, ki je potreben za izvajanje meritve. Življenjska doba sonde se s tem podaljša.